

LIIMA SC 4000

Pakkauskoot:

Tuote	Sisältö	Tuotenro.
SC 4000 musta	0,7 kg	525 260
	0,35kg	525 259

Käyttökohteet:

SC 4000 on CFC-vapaa kaksikomponenttiliima kumin liimaamiseksi kumiin, kumia metalliin, kumia kankaaseen ja kangasta kankaaseen.

Tuotekuvaus:

Peruspolymeeri:	Polykloropreeni (CR)
Liuotin:	Sykloheksaani / etylasetaatti (leimahdusherkkä!)
Väri:	musta
Tiheys:	0,96 g/ml

Erikoisominaisuudet:

- hyvä liitoksen alku- ja lopullinen tartunta
- suuri liitoksen dynaaminen kuormitettavuus
- hyvä yleiskäytettävyys
- CFC-vapaa

Sekoittaminen:

Tarvittavaan määrään SC 4000 liimaa sekoitetaan ER-42 kovettajaa (4% kokonaispainosta). Sekoitetaan hyvin.

Sekoituksen käyttöaika (Pot Life) (*):

Enimmillään 2 tuntia sekoituksen jälkeen (SC 4000 / ER-42).

Levitetyn liiman kuivumisajat:

1. kerros (pohjaliima): - min. 30 min., metallipinnalla min. 1 tunti (*)
2. kerros (tartuntaliima): - kun liimapinta on tarramainen
(testaa koskettamalla sormien rystysillä)

Mikäli tartuntakerros kuivuu yli, levitetään kerros lisää.

Liimakerrosten lukumäärä:

Metallipinnalle, karhennetulle kumille, kangaspinnalle	-	2 kerrosta
CN-kumikalvolle ja vulkanoimattomalle kumipinnalle	-	1 kerros

Käyttömäärä/m²

Yksi kerros SC 4000/ER-42: metallille tai CN-kalvolle.....n.	200 g/m ²
karhennetulle tai vulkanoimattomalle kumille	n. 300 g/m ²
kankaalle.....n.	400 g/m ²

Varastointiaika:

- 2 vuotta avaamattomassa alkuperäisessä astiassa. Varastointi olosuhteiden DIN 7716 mukaan.

(*) *Sekoituksen käyttöaika, pohjaliiman kuivumisaika ja tartunta-aika riippuvat luonnollisesti ympäröivistä olosuhteista kuten lämpötilasta, ilmankosteudesta, ilmanvaihdosta jne..*

Siksi ilmoitettuja kuivumisaikoja on pidettävä ohjeellisina ja tarvittavat kuivumisajat on määriteltävä vallitsevien olosuhteiden mukaan.

KOVETTAJA ER-42

Pakkauskoot:

Tuote	Sisältö	Tuote nr
Kovettaja ER-42	30 g	525 115
	15g	525 111

Käyttökohde:

REMA TIP TOP liiman SC 4000, BC3004, PC-4 kovettaja

Tuotekuvaus:

Peruspolymeeri:	polyisosyanaatti
Liutin:	etyyliasetaatti
Väri:	IKellertävä
Tiheys:	0,968g/ml
Sekoitusuhde:	4% liiman painosta

Sekoittaminen:

Kovettaja ER-42 lisätään liimaan ja sekoitetaan kunnes seos on täysin homogeeninen

Varastointiaika:

- 2 vuotta avaamattomassa alkuperäisessä astiassa. Varastointi DIN 7716 mukaan.

SC 4000 + ER-42 -KÄYTTÖOHJE

Kumia kumiin, kumia metalliin, kumia kudokseen, kudosta kudokseen, kudosta metalliin.

HUOM! hetkellinen lämmönkesto noin +100°C .

Pinnan lämpötilan on oltava 3°C kastepistelämpötilaa korkeampi jotta vältetään kosteuden tiivistymisvaaralta.

HUOM! SC4000 on erittäin leimahdusherkkää levitettynä !!

KARHENNUS

Kudos karhennetaan teräslankaharjalla tai paperilaikkakarhentimella no. 24.

Kumi karhennetaan kovametallikarhentimella (hieno- tai karkearakeisella n.K14-K30) niin, ettei kiiltäviä kohtia esiinny. Karhennuspöly poistetaan kuivana.

Metalli puhdistetaan hiekkapuhaltamalla tai kulmahiomakoneella paperilaikkakarhentimella K16. Metallia pestään puhdistusaineella ennen liimausta tai Primerin levitystä.

SEKOITTAMINEN

SC 4000-liima sekoitetaan hyvin 4% kovettimella ER-42.

HUOM! sekoitettu erä on käytettävä kahden (2) tunnin kuluessa.

SIVELY

Kumi, metalli ja kudos vaativat kaksi (2) liimasivelyä SC 4000 + ER-42-sekoituksella.

KUIVUMINEN

Kumin ja kudoksen ensimmäisen ns. pohjaliiman annetaan kuivua täysin, esim. yksi (1) tunti. Kumissa pidempi pohjaliiman kuivuminen on suositeltavaa. Jos kumissa on CN liimakalvo ei pohjaliimausta tarvita.

Metallissa kuivuminen vähintään kaksi (2) tuntia, mieluummin vielä kauemmin.

Toisen liimasivelyn annetaan kuivua ainoastaan niin kauan, että se on vielä selvästi tahmea kosketettaessa sormen selkäpuolella (käytä suojakäsineitä). Kuivumisaika on riippuvainen olosuhteista ja liiman määrästä.

Ylikuivumistapauksissa toisen sivelyn päälle vedetään kolmas sively.

TRISSAUS

Liitetyt pinnat trissataan tai puristetaan voimakkaasti vastakkain.
Liitos saavuttaa n.80% lopullisesta lujuudesta 8:ssa tunnissa.

HUOM!

Ei sovellu EPDM kumin liimaamiseen.

Kastepistetaulukon lukuohje:

Kondensaation muodostuminen säiliöissä

Kondensaation muodostumisriskin määrittelemiseksi tarvitaan seuraavia välineitä (riipumaton seinämän materiaalista):

1. Ilmalämpömittari
2. Pintalämpömittari
3. Kosteusmittari

Esimerkki 1:

Suhteellinen kosteus:	70 %
Ilman lämpötila:	28°C
Pinnan (metalli) lämpötila:	18°C

Valitaan kosteusarvo 70% ylimmältä riviltä. Seurataan tätä saraketta suoraan alas kunnes tullaan ilman lämpötilan esim. (AT) +28°C kohdalle. Lämpötila risteyskohdassa, tässä tapauksessa +22°C, ilmoittaa että kosteus alkaa tiivistyä pintoihin tässä lämpötilassa (kastepistelämpötila).

Siksi liimaus esim. lämpötilassa 18°C esimerkkipime olosuhteissa ei ole mahdollista vaan olosuhteita on muutettava esim. lämpötilaa nostamalla tai järjestämällä ilmanvaihtoa kosteuden alentamiseksi.

Esimerkki 2:

Suhteellinen kosteus:	45 %
Ilman lämpötila:	30°C
Pinnan lämpötila:	23°C

Pinnan lämpötilan on oltava 3°C kastepistelämpötilaa korkeampi jotta vältetään kosteuden tiivistymisvaaralta.

Ilmankosteus (H) on 45 % ja ilmanlämpötila (AT) on 30°C. Näitä olosuhteita vastaava kastepistelämpötila on 17°C.

Mitattu pinnan lämpötila 23°C on korkeampi kuin kastepistelämpötila 17°C ja näin liimaus voidaan suorittaa ilman vaaraa kosteuden tiivistymisestä.

KASTEPISTETAULUKKO

Suhteellinen kosteus H												
	30%	35%	40%	45%	50%	55%	60%	65%	70%	75%	80%	85%
AT°C	Kastepistelämpötila DP											
4									-1	00	1	2
6							-1	00	1	2	3	4
8						00	1	2	3	4	5	6
10				-1	00	1	3	4	5	6	7	8
12			-1	00	3	3	5	6	7	8	9	10
14		-1	1	3	4	5	6	8	9	10	11	12
16		1	3	4	6	7	8	9	11	12	13	14
18	00	2	4	6	7	9	10	11	12	14	15	16
20	2	4	6	8	9	11	12	13	14	15	16	17
22	4	6	8	10	11	13	14	15	16	17	18	19
24	5	8	10	11	13	14	16	17	18	19	20	21
26	7	9	11	13	15	16	18	19	20	21	22	23
28	9	11	13	15	16	18	20	21	22	23	24	25
30	11	13	15	17	18	20	21	23	24	25	26	22
32	12	15	17	19	20	22	23	25	26	27	28	29
34	14	17	19	20	22	24	25	27	28	29	30	31
36	16	18	20	22	24	26	27	28	30	31	32	33
38	17	20	22	24	26	27	29	30	32	33	34	35
40	19	22	24	26	28	29	31	32	34	35	36	37
42	21	23	26	28	29	32	33	34	35	37	38	39
44	23	25	28	29	31	33	34	36	37	39	40	41
46	24	27	29	31	33	35	36	38	39	41	42	43
48	26	29	31	33	35	37	38	40	41	42	43	45

Ilman lämpötila AT; Suhteellinen kosteus H, Kastepitelämpötila DP